

EDP 16 C/20




STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Schnellerer Güterumschlag**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb AC mit CAN-BUS-Technik **
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Stets optimale Fahreigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**
- **Not-Fahr-System**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ANTRIEB

Wartungsfreier Drehstrommotor AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromstückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Mittelantrieb mit zwei seitlichen, gefederten und gedämpften Stützrollen garantiert eine gute Stabilität und eine optimale Traktion beim Güterumschlag. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. COMBI-Fahr- und Hubsteuerung. Der AC-Fahrtrieb und der drehzahlgeregelte DC-Hubmotor sind energiesparend ausgelegt. Der serienmäßige Initialhub Lift-Stop schont das kraftvolle Hydraulikaggregat und die Ventile. CAN-BUS-Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Der tiefgezogene Rammschutz ist abnehmbar und erleichtert somit Wartungs- und Einstellarbeiten.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die mittig angeordnete Deichsel erhöht die Wendigkeit durch ausgezeichnete Bewegungsfreiheit. Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf gestattet eine feinfühligere Bedienung auch mit Arbeitshandschuhen links und rechts. Bedienung bei engen Platzverhältnissen auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Eingebautes Ladegerät 30A/230V. Batterie 24V – 250 Ah.

Optionen:

- **Andere Batteriegrößen**
- **Lastaufbau für seitlichen Batteriewechsel**
- **Lastschutzgitter**
- **Stabilere Stützrollen**
- **Kundenspezifische Lastteile**
- **Kühlhaus-Ausführung**